

LAVA-CONTENTORES

SISTEMA DE LAVAGEM DE CONTENTORES

PARA CAIXA DE RECOLHA DE RESIDUOS SOLIDOS URBANOS

Sistema de lavagem de contentores incorporado na caixa de recolha de RSU, composto por cabeça de lavagem a alta pressão que possibilita a lavagem interior de contentores de 660 a 1.100 litros.

PRINCIPAIS CARACTERISTICAS DO SISTEMA DE LAVAGEM:

- Depósito para água limpa em aço inoxidável com 1500 litros de capacidade, indicador de nível e filtro;
- Depósito para água suja em aço inoxidável com 1200 litros de capacidade;
- Cabeças de lavagem especial activada por cilindro hidráulico;
- Bomba de alta pressão de 60 litros / minuto a 150 bar (pode variar em função das necessidades do cliente);
- Accionamento da bomba de alta pressão por motor hidráulico.
- Carretel com 10 m etros de mangueira e pistola de alta pressão para lavagens exteriores;

MODO DE FUNCIONAMENTO:

1. A operação de lavagem começa com o prato guia em cima e o prato rotativo fechado.
2. Com os baldes/contentores totalmente em cima (posição de despejo), ao accionar o inicio de lavagem a cabeça será o posicionadas dentro destes, através de cilindros hidráulicos.
3. Dar-se-á inicio ao sistema de lavagem através de um botão de commando. Este ciclo de lavagem durará aproximadamente 20 segundos.
4. No final a cabeça de lavagem será recolhida automaticamente para a posição de descanso.
5. No final da lavagem a água suja será sugada por uma bomba de sucção accionada por um motor hidráulico (ambos instalados na parte inferior da cuba). Esta água será enviada para o depósito de água suja.

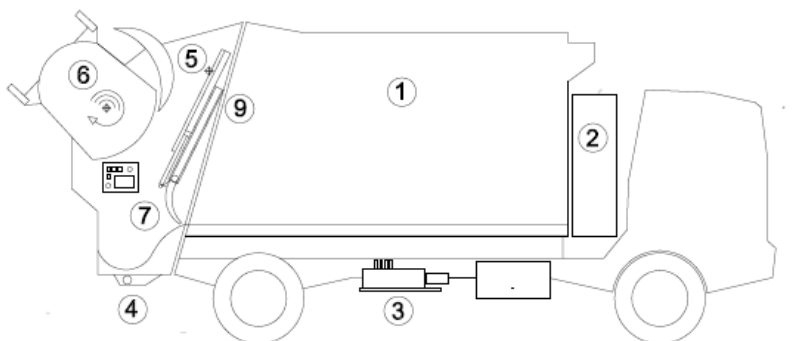


1- Caixa de carga

2- Depósitos de água

3- Bomba de alta pressão

4- Bomba de sucção



5- Cabeças de lavagem recolhidas

6- Cabeças de lavagem - posição funcionamento

7- Painel de controlo